

Kauczukowe wykładziny
podłogowe nora®
- wiodące w świecie

Rozwiązania wykładzin podłogowych w biotechnologii i przemyśle farmaceutycznym



wolne od PVC

nora



Wykładziny podłogowe nora®

Posiadamy ponad pięćdziesięcioletnie doświadczenie w pracy z tarcynującym tworzywem, jakim jest kauczuk i obecnie ze swoimi produktami serii **nora®** zajmuje czołową pozycję na światowym rynku wykładzin kauczukowych. Wykładziny podłogowe **norament®** i **noraplan®** sprawdziły się w różnych zastosowaniach w ponad 120 krajach. Dzięki swoim niekwestionowanym zaletom, wykładziny nasze są idealnym rozwiązaniem dla obszarów przemysłowych o szczególnie dużym natężeniu ruchu.

Spis treści:

■ Korzyści finansowe	4
■ Dalsze korzyści z użytkowania	6
■ Laboratoria	10
- Laboratoria biotechnologiczne	12
- Laboratoria chemiczne	13
- Laboratoria analityczne	14
- Pomieszczenia techniczne	15
■ Pomieszczenia z wymogiem szczególnej czystości	16
■ Powierzchnie produkcyjne	18
■ Pakownie i pomieszczenia logistyczne	20
■ Biura, sale konferencyjne, pomieszczenia socjalne	22
■ Schody i korytarze	24
■ Profile nora® dla higienicznych połączeń przyściennych	26





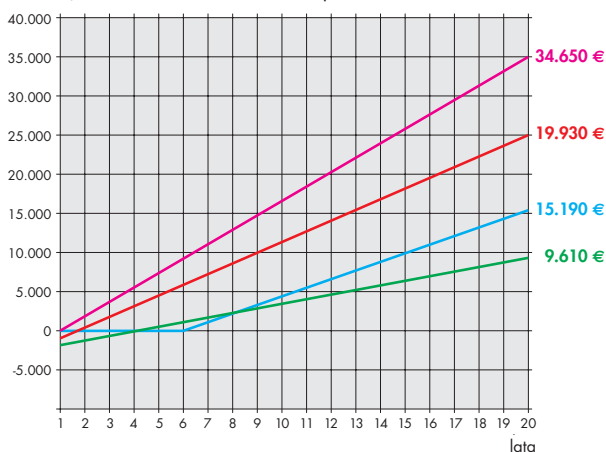
Korzyści finansowe

Korzyści użytkowe i finansowe dla użytkownika płynące ze stosowania wykładzin podłogowych **nora®**:

- **niskie koszty utrzymania** – czyszczenie wykładzin jest łatwe i ekonomiczne, można je również odkażać. Ze względu na wyjątkowo zwartą i zamkniętą strukturę powierzchni **nie** ma konieczności **powlekania** powierzchni wykładziny warstwami ochronnymi;
- ze względu na stabilność wymiarów wykładziny po wykonaniu instalacji, nie ma konieczności jej spoinowania. **Opcjonalnie** można wykonać **spoinowanie** na specjalne życzenie klienta;
- **wyjątkowo długi okres użytkowania** oraz **doskonała odporność na** ścieranie, nawet przy bardzo dużym natężeniu ruchu (np. krzesła na rolkach, duża liczba użytkowników, wózki widłowe).

Te zalety mają kluczowy wpływ na relację ceny do korzyści przy długim okresie użytkowania wykładzin, gdyż koszty utrzymania, czyli czyszczenia i konserwacji wykładziny podłogowej, są wielokrotnie niższe niż koszty jej zakupu. Niezależne opinie ekspertów potwierdzają wydajność i zdecydowane oszczędności przy zastosowaniu wykładzin podłogowych **nora®**.

Oszczędności w Euro dla obiektu o powierzchni 1.000 m²



Oszczędności przy zastosowaniu **noraplan®** w porównaniu z

- PVC lakierowanym
- PVC homogenicznym
- PVC pokrytym warstwą ochronną
- Linoleum z niewykończoną powierzchnią 3,2 mm

Wartości ujemne oznaczają, że produkt konkurencyjny jest w danej chwili bardziej ekonomiczny.

Wartości uzyskanych oszczędności bazują na opinii eksperta, Pana Ericha Nussbaummuellera, zaprzysiężonego sędowo i certyfikowanego rzeczoznawcy ds. czyszczenia monumentów, fasad i budynków, Wolferrn, Austria.

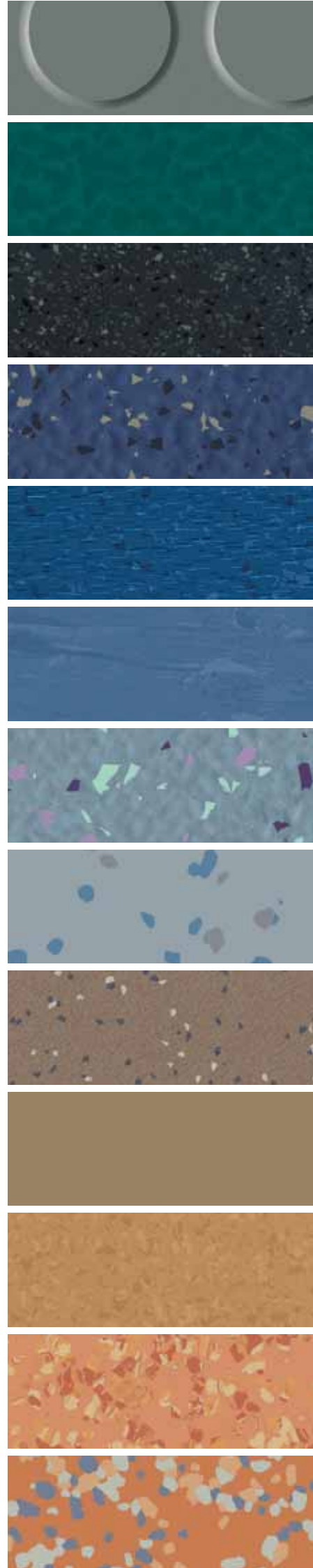




Dalsze korzyści z użytkowania

Wykładziny podłogowe **nora**[®]:

- oferują szeroki wybór wzorów, kolorów i powierzchni dla indywidualnego **projektowania podłóg**;
- są odpowiednie dla obszarów o **wysokich wymogach higienicznych** i nie przyjmują łatwo zanieczyszczeń. Wykładziny **nora**[®] nie stanowią pożywek dla roztoczy domowych, wydzielających substancje wywołujące alergię, jak również pleśni, ponieważ zanieczyszczenia i kurz pozostają na powierzchni wykładziny, z której mogą zostać szybko i łatwo usunięte;
- oferują szeroki **wybór profili, profili schodowych i akcesoriów** oraz rozwiązania optymalne dla zapewnienia higienicznych połączeń między podłogą a ścianą, dzięki dokładnie dopasowanym listwom;
- posiadają **odporność chemiczną** na wiele kwasów, zasad i rozpuszczalników, jak również w dużej mierze na oleje i smary;
- posiadają wysoką **odporność na środki dezynfekcyjne**, a szczególnie na środki do dezynfekcji powierzchni ujęte w wykazie DGHM (Niemiecki Instytut Higieny i Mikrobiologii = Deutsche Gesellschaft für Hygiene und Mikrobiologie e.V.);
- oferują rozwiązania **odporne na bakterie** i grzyby, zaprezentowane w asortymencie wykładzin podłogowych **noraplan**[®];
- posiadają **wspaniałe własności przeciwpożarowe**. Ponieważ wykładziny **nora**[®] są wolne od chloru, w przypadku pożaru gwarantują, że nie nastąpi wydzielanie chlorowodoru, który w połączeniu z wodą gaśniczą tworzy żrący kwas solny. Dodatkowo, nie powstają żadne toksyczne, dioksyne halogenowe ani furany;
- wyróżniają się **nieszkodliwością dla środowiska**. Są wolne od PVC, miękczaczy (ftalanów) i halogenów (np. chloru).



Dalsze korzyści z użytkowania

Wykładziny podłogowe **nora®**

- nadają się do obszarów o wysokim **obciążeniu naciskiem** statycznym i dynamicznym, spowodowanym np. przejazdem pojazdów transportowych;
- zwiększają **bezpieczeństwo antypoślizgowe**, dzięki wysokiemu współczynnikowi tarcia kinetycznego;
- są **antystatyczne** i mają bardzo małą podatność na elektryzowanie się;
- oferują szeroki asortyment rozwiązań **antyelektrostatycznych i rozpraszających ładunki elektryczne**;
- są odpowiednie dla obszarów **z certyfikatem FDA i GMP**;
- dzięki swej trwałej elastyczności gwarantują **komfort chodzenia**, przez co gwarantują lepsze właściwości ergonomiczne miejsca pracy, dodatkowo tłumiąc wibracje;
- mają doskonałe **wartości tłumienności krokowej** do 20 dB;
- w porównaniu z wykładzinami tekstylnymi, wykładziny **nora®** charakteryzują się niemal identycznym czasem pogłosu, zgodnym z normami akustycznymi dla powierzchni biurowych. Wartości pomiarów w miarodajnych częstotliwościach leżą w granicach normy (dostępna opinia eksperta);
- oferują duży wybór wykładzin do pokrywania powierzchni i układania na **podłogach** unoszonych;





Laboratoria

Wykładziny podłogowe **nora**[®] spełniają wymogi podłóg wg międzynarodowych zasad i wytycznych, ustalonych dla laboratoriów, np. niemieckiej BG 120 i DIN EN 12128 – Laboratoria badawczo-rozwojowo-analityczne.

Aby sklasyfikować wymogi stawiane wykładzinom, laboratoria zostały podzielone zgodnie z ich przeznaczeniem*.

Rozróżniamy następujące grupy:

- laboratoria biotechnologiczne
- laboratoria chemiczne
- laboratoria analityczne
- pomieszczenia techniczne.

Zalety, jakie oferują wykładziny podłogowe **nora**[®] dla każdego z powyższych typów laboratoriów zostały przedstawione na kolejnych stronach.



* Klasyfikacja jest oparta na przepisach amerykańskich „Planning & programmatic guidelines laboratories” wydanych przez Office of Research Services.



Laboratoria biotechnologiczne

Cechy kauczukowych wykładzin podłogowych **nora**[®] przemawiające za ich zastosowaniem w laboratoriach biotechnologicznych:

- wysoka odporność na środki dezynfekcyjne, a szczególnie na środki do dezynfekcji powierzchni wymienione w wykazie DGHM (Niemiecki Instytut Higieny i Mikrobiologii);
- odporność na bakterie i grzyby (wykładziny podłogowe **noraplan**[®]);
- możliwość odkażania w celu zapewnienia najwyższych poziomów bezpieczeństwa;
- możliwość optymalnego połączenia ściany i podłogi dzięki specjalnym, dokładnie dopasowanym listwom przyściennym i narożnikom dla zapewnienia higienicznych połączeń ze ścianą.

Zazwyczaj wydziela się cztery stopnie bezpieczeństwa laboratoriów biotechnologicznych. Wykładziny podłogowe **nora**[®] spełniają wymagania wszystkich czterech stopni:

- L1-L4 (zgodnie z niemiecką instrukcją B 002 / ZH 1/342 – bezpieczna biotechnologia), jak również:
- Bio Safety Lab Level 1 - 4 (zgodnie z amerykańską specyfikacją poziomu bezpieczeństwa laboratoryjnego).



Laboratoria chemiczne

Cechy kauczukowych wykładzin podłogowych **nora®** przemawiające za ich zastosowaniem w laboratoriach chemicznych:

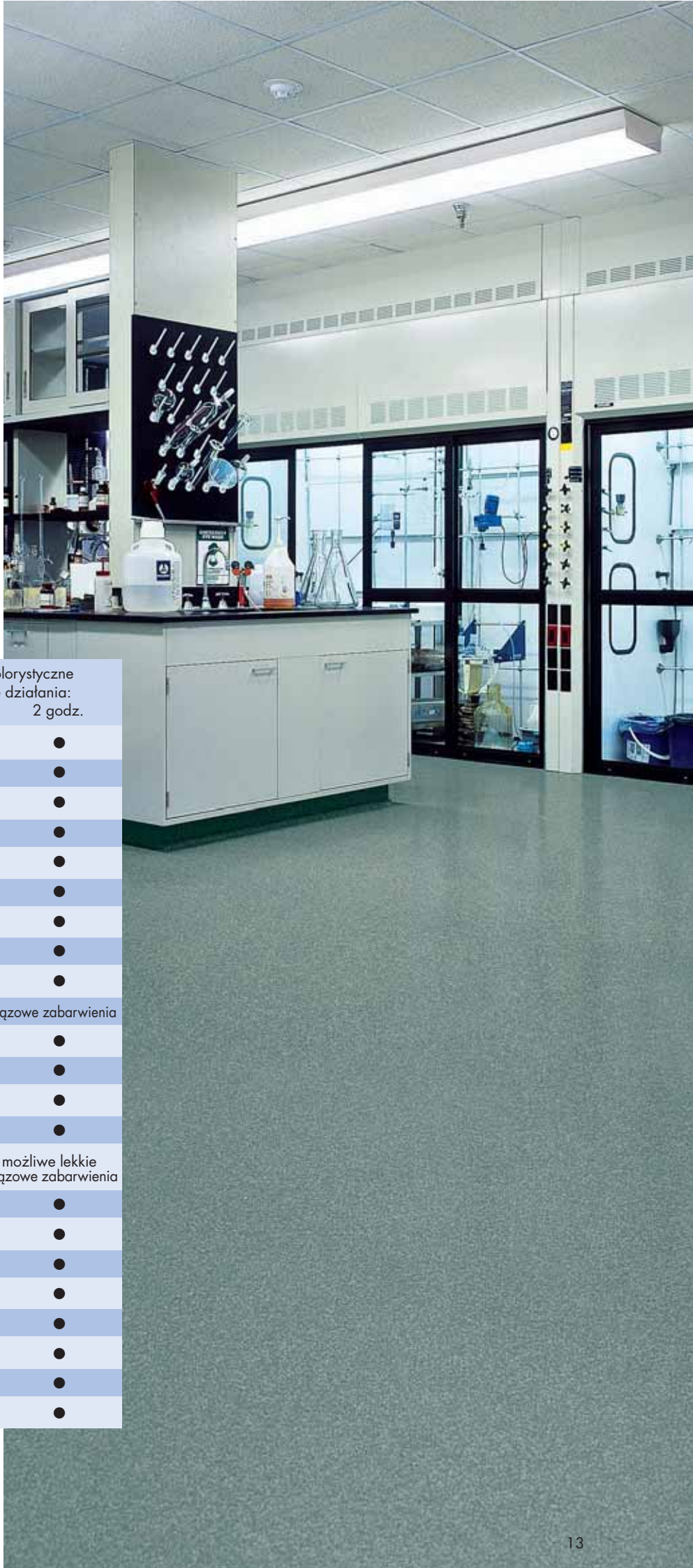
- doskonała odporność na chemikalia;
- łatwe i ekonomiczne czyszczenie dzięki zwartej i zamkniętej strukturze powierzchni;
- doskonalsza ergonomia miejsca pracy i zwiększony komfort chodzenia dzięki właściwości trwałej elastyczności wykładziny.

Odporność na chemikalia wykładzin podłogowych nora® wg DIN EN 423 (fragment, dalsze szczegóły dostępne na życzenie).

Środki	Zmiany kolorystyczne po okresie działania:	
	30 min.	2 godz.
Aceton	●	●
Roztwór amoniaku	25% ●	●
Benzen	●	●
Kwas octowy	20% ●	●
Etanol	●	●
Eter	●	●
Roztwór formaliny	5% ●	●
Izopropanol	●	●
Alkohol izopropylowy	●	●
Potas żrący	25% ●	lekkie brązowe zabarwienia
Kwas mlekowy	90% ●	●
• Olej mineralny	●	●
Roztwór węgla sodu	20% ●	●
• Roztwór podchlorynu sodu	10% ●	●
Soda kaustyczna	50% ●	możliwe lekkie brązowe zabarwienia
Roztwór fenolu	10% ●	●
Kwas fosforowy	10% ●	●
• Kwas azotowy	10% ●	●
• Kwas solny	10% ●	●
• Kwas siarkowy	10% ●	●
• Terpentyna	●	●
Nadtlenek wodoru	30% ●	●
Kwas cytrynowy	30% ●	●

● brak zmian

• Przed dokonaniem wyboru wykładziny prosimy o kontakt



Laboratoria analityczne

Cechy kauczukowych wykładzin podłogowych **nora**® przemawiające za ich zastosowaniem w laboratoriach analitycznych:

- dostosowanie do dużego nacisku dynamicznego;
- właściwości antyelektrostatyczne i rozpraszania ładunków elektrycznych;
- przystosowanie dla obszarów zagrożonych wybuchem.



10 lat
na własności
elektrostatyczne
podane w naszych
warunkach
gwarancji gwarancji*.

*możliwość zamówienia pod podanym adresem





Pomieszczenia techniczne

Cechy kauczukowych wykładzin podłogowych **nora**[®] przemawiające za ich zastosowaniem w pomieszczeniach technicznych:

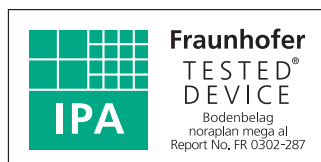
- łatwe i ekonomiczne czyszczenie dzięki zwartej i zamkniętej strukturze powierzchni;
- wysoka odporność na środki dezynfekcyjne, a szczególnie na środki do dezynfekcji powierzchni ujęte w wykazie DGHM (Niemiecki Instytut Higieny i Mikrobiologii);
- zredukowane ryzyko poślizgu dzięki doskonałym parametrom tarcia kinetycznego.



Pomieszczenia z wymogiem szczególnej czystości

Cechy kauczukowych wykładzin podłogowych **nora®** przemawiające za ich zastosowaniem w pomieszczeniach z wymogiem szczególnej czystości:

- nadają się do pomieszczeń najwyższej klasy z wymogiem szczególnej czystości, aż do klasy czystości powietrza ISO Klasa 3 wg DIN EN ISO 14644-1 oraz GMP Klasa 10;
- ekstremalna odporność na ścieranie, a przez to nadzwyczajnie niska emisja cząstek;
- niezwykła łatwość czyszczenia;
- certyfikaty Instytutu Techniki Produkcji i Automatyzacji (IPA) Fraunhofer/Niemcy.





Powierzchnie produkcyjne

Cechy kauczukowych wykładzin podłogowych **nora**® przemawiające za ich zastosowaniem na powierzchniach produkcyjnych:

- nadają się do pomieszczeń ze świadectwami jakości FDA ("Food and Drug Administration") i GMP ("Good Manufacturing Practice");
- doskonała odporność na chemikalia;
- wysokie wartości dopuszczalnych obciążeń jednostkowych przy zastosowaniu np. wózków podnośnych i wózków widłowych;
- nadają się do zdalnie sterowanych systemów transportowych.







Pakownie i obszary logistyczne

Cechy kauczukowych wykładzin podłogowych **nora**® przemawiające za ich zastosowaniem w pakowniach i na obszarach logistycznych:

- wysokie wartości dopuszczalnych obciążeń jednostkowych przy zastosowaniu np. wózków podnośnych i wózków widłowych;
- nadają się do zdalnie sterowanych systemów transportowych;
- niezwykle długi okres użytkowania dzięki wysokiej odporności na ścieranie;
- nadają się do pomieszczeń ze świadectwami jakości FDA i GMP.



Biura, sale konferencyjne, pomieszczenia socjalne

Cechy kauczukowych wykładzin podłogowych **nora**[®] przemawiające za ich zastosowaniem w biurach, salach konferencyjnych i pomieszczeniach socjalnych:

- doskonałe możliwości projektowania, szeroki wybór powierzchni, wzorów i ponad 260 kolorów standardowych;
- wysoka wytrzymałość i doskonałe zachowanie przy zastosowaniu foteli na kółkach;
- współtworzenie zdrowego klimatu wnętrza ("Indoor Air Quality");
- zwarta i zamknięta powierzchnia, która nie generuje pożywki dla organizmów wywołujących alergię (np. roztoczy);
- łatwe i ekonomiczne czyszczenie;
- w porównaniu z wykładzinami tekstylnymi, wykładziny **nora**[®] charakteryzują się niemal identycznym czasem pogłosu, zgodnym z normami akustycznymi dla powierzchni biurowych (dostępna opinia eksperta);
- oferują wiele typów wykładzin o wymiarach odpowiednich dla wszystkich systemów podłóg unoszonych;





Schody i korytarze

Cechy kauczukowych wykładzin podłogowych **nora**[®] przemawiające za ich zastosowaniem na schodach i w korytarzach:

- zredukowane ryzyko poślizgu dzięki doskonałym parametrom tarcia kinetycznego;
- doskonałe parametry tłumienności krokowej do 20 dB;
- bezpieczeństwo w przypadku pożaru – jako, że wykładziny **nora**[®] nie zawierają chloru, w trakcie pożaru nie następuje wytwarzanie chlorowodoru, jak również toksycznych dioksyn halogenowych oraz furanów.

Zalety rozwiązań schodowych **norament**[®] zainstalowanych przy użyciu specjalnego suchego kleju **nora**[®] **Stepfix 240**:

- wysoka odporność na ścieranie i szybka, ekonomiczna instalacja dzięki wytrzymałym rozwiązaniom schodowym **noramenti**[®] z uformowanymi noskami, stopnicą i podstopnicą stanowiącymi jeden element systemowy;
- natychmiastowa możliwość użytkowania, w związku z czym instalacja może być wykonywana w godzinach pracy;
- bezpieczeństwo dzięki wyjątkowym właściwościom wiążącym;
- instalacja bezzapachowa i przyjazna dla środowiska (bez rozpuszczalników).





Profile nora® dla higienicznych połączeń podłogowych

Gama akcesoriów kauczukowych dopasowanych do wykładzin **noramenti®** i **noraplan®** pozwala na tworzenie ciekawych rozwiązań wizualnych i funkcjonalnych. Wykładziny kauczukowe **nora®** są łatwe do czyszczenia i odpowiednie dla obszarów o wysokich wymogach higienicznych. Materiały te są odporne na uderzenia i wstrząsy, nie zawierają zmiękczaczy i długo zachowują swoją funkcjonalność.

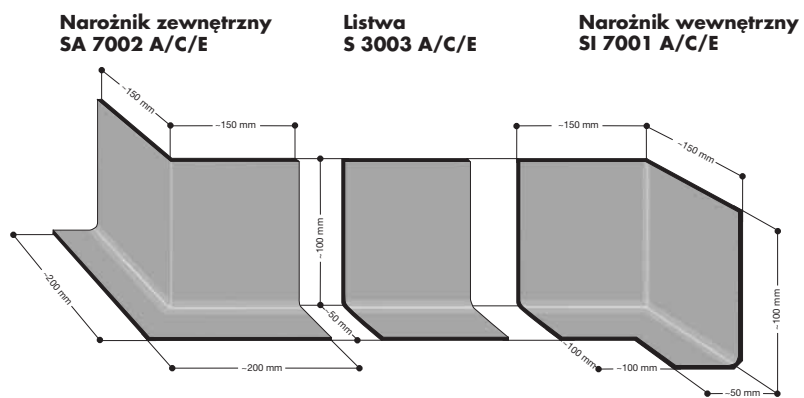
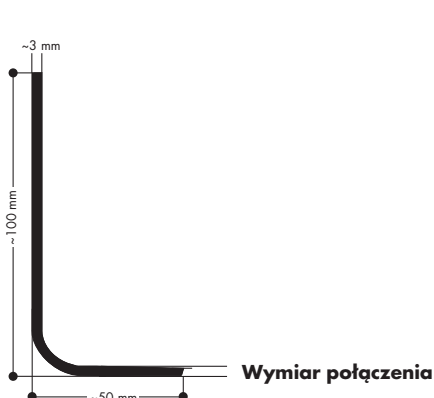
Bardziej szczegółowe informacje o profilach, pasujących akcesoriach i rozwiązaniach schodowych **nora®**, takich jak profile schodowe **noramenti®** z wysokim współczynnikiem tłumienia krokowej, znajdziecie Państwo w naszym katalogu produktów.



Listwa nora® S 3003 i narożniki SI 7001 / SA 7002

łatwe do czyszczenia, odpowiednie dla obszarów o wysokich wymogach higienicznych.

Dostarczane w:
SA 7002 i **SI 7001**: sztukach
S 3003: rolkach po 10 mb



Wymiary połączenia
SA 7002 A = 2.1 mm
SA 7002 C = 2.7 mm
SA 7002 E = 3.7 mm

Wymiary połączenia
S 3003 A = 2.1 mm
S 3003 C = 2.7 mm
S 3003 E = 3.7 mm

Wymiary połączenia
SI 7001 A = 2.1 mm
SI 7001 C = 2.7 mm
SI 7001 E = 3.7 mm

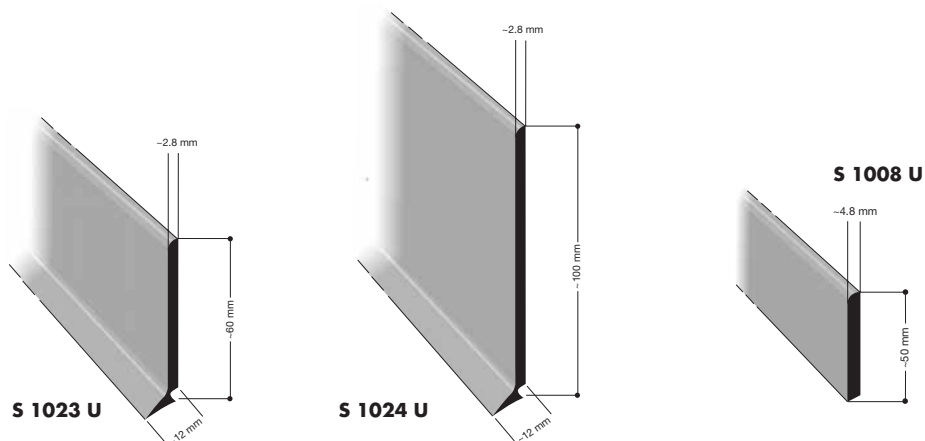


Listwa przyścienna nora® S 1023 U / S 1024 U

Odpowiednia dla obszarów o szczególnych wymogach wizualnych i higienicznych. Trwale elastyczna krawędź łącząca S 1023 U i S 1024 U solidnie obejmuje pastylki o wysokości do 1 mm. Rozwiązanie optymalne również dla profili łączących ze ścianą przy podłogach podnoszonych. Dostarczane w rolkach po 10 mb.

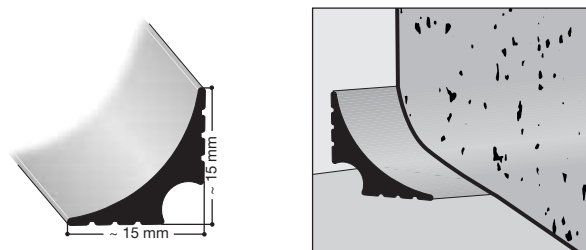
Listwa nora® S 1008 U

Listwa łącząca dla kątowników schodowych nora® "TW". Dostarczane w rolkach po 10 mb.



Profil przejściowy nora® H 9010

Dla płynnego przejścia wykładzin podłogowych **noraplan**® z podłogi na ściany.



Połączenie funkcji i dekoracji: cokół z wykładziny podłogowej **noraplan**® wywijany na ścianę.



Wykładziny stosuje się również przy nietypowych rozwiązaniach funkcjonalnych, np. wykończenie posadzki przy kanalikach odpływowych.

Nasza oferta dla Państwa: obecność w świecie i kompetentne doradztwo

Posiadamy ponad pięćdziesięcioletnie doświadczenie w produkcji wysokogatunkowych wykładzin podłogowych do zastosowania w najróżniejszych branżach przemysłowych.

Wspólnie z naszymi klientami pracujemy nad wiodącymi w świecie systemami kauczukowych wykładzin podłogowych dla najróżniejszych zastosowań.

Dynamika rozwoju przemysłu niesie za sobą nowe wyzwania i jest dla naszego przedsiębiorstwa motywacją do opracowywania coraz to nowszych, innowacyjnych i często łamiących standardy pionierskich rozwiązań.

Nasza grupa specjalistów jest gotowa przyjąć Państwu z pomocą od samego początku, zarówno przy nowych instalacjach, jak i podczas renowacji. Nasi fachowcy są do Państwa dyspozycji na wszystkich istotnych rynkach świata. Oferujemy wszechstronną pomoc w każdej fazie projektu:

- planowanie
- przetarg
- przygotowanie podłoża
- instalacja
- czyszczenie i konserwacja

Liczne kontrole, badania i prace nad zastosowaniami technicznymi, które przeprowadzamy w naszej siedzibie, jak i w terenie, są istotną częścią naszego pakietu usług i gwarantem stałej wysokiej jakości naszych produktów. Dbamy o ścisły kontakt z najważniejszymi dostawcami materiałów pomocniczych, z którymi wspólnie opracowujemy optymalne dla Państwa rozwiązania.

Wspiera nas przy tym akredytowane wg DIN EN 45001 laboratorium badawcze należące do Grupy Przedsiębiorstw

Zapraszamy na naszą
stronę internetową:

www.nora.com oraz
www.bonita.com.pl

Zachęcamy również do niezobowiązującego i bezpłatnego zaprenumerowania naszej broszury informacyjnej **nora**® w języku angielskim lub niemieckim.

Przyjazność dla środowiska

Założonym i realizowanym od lat celem naszej firmy jest doskonalenie i wprowadzanie rozwiązań przyjaznych dla środowiska, począwszy od doboru surowców, poprzez rozwój, produkcję i zastosowanie, aż po recykling i utylizację.

- **wysokiej jakości surowce**, takie jak kauczuk przemysłowy i naturalny, minerały z zasobów naturalnych i nieszkodliwe dla środowiska kolorowe pigmenty;
- **przyjazny dla środowiska proces produkcyjny i opakowania**;
- **wolne od PCV, zmiękczaczy (ftalanów) i halogenów (np. chloru)**;
- **bezpieczeństwo w przypadku pożaru** – nie następuje wytwarzanie chlorowodoru, kwasu solnego, dioksyn i furanów;
- **ochrona zasobów naturalnych dzięki długiemu okresowi użytkowania i wysokiej odporności na ścieranie**;
- **nie ma konieczności pokrywania wykładzin dodatkową warstwą ochronną** – niskie obciążenie ściekami;
- instalacja przy użyciu klejów przyjaznych dla środowiska;
- **nadają się do recyklingu i utylizacji w sposób przyjazny dla środowiska**;
- **regularna kontrola przeprowadzana przez renomowane, niezależne instytucje**.

Broszura o nieszkodliwości dla środowiska naszych wykładzin jest dostępna na życzenie.



EMAS

VERIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT

Nr rejestracyjny: D-153-00016

Regularna kontrola jakości przez



INSTITUT FRESENIUS



Świadectwo jakości: DIN EN ISO 14001



Świadectwo jakości zgodnie z ISO 9001



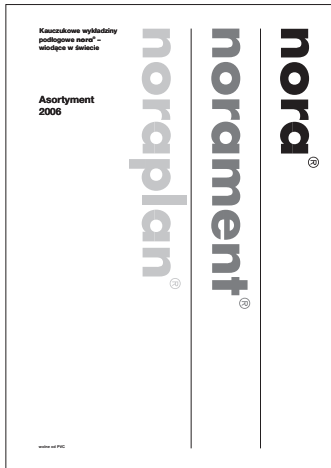
Znak „Der Blaue Engel” („Błękitny anioł”) jest najbardziej znanym na świecie znakiem widniejącym na produktach przyjaznych środowisku.



Otrzymaliśmy go wszystkie wykładziny standardowe **noraplan®**, wykładziny **norament® 925** oraz profile schodowe.

W celu uzyskania szczegółowych informacji o wykładzinach podłogowych **nora**[®] polecamy kolejne broszury:

■ **Katalog z asortymentem**



- **Broszura dla zastosowań przemysłowych**
- **Broszura dla specjalnych wymagań elektrostatycznych**
- **Broszura o ochronie środowiska**



Centrala Grupy Przedsiębiorstw Freudenberg:
zakład w Weinheim

Wyłączny importer i dystrybutor w Polsce:
BONITA sp.j
Stary Rynek 76
61-772 Poznań
Tel.: 061 852 32 84
Fax: 061 853 18 02

internet: <http://www.bonita.com.pl>