

Kauczukowe wykładziny
podłogowe nora®
wiodące w świecie

Instrukcja
układania

stan 08/2006

noraplan®

norament®

nora®

Spis treści

	strona
Wskazówki/informacje ogólne	3 - 4
Przygotowanie	5
Układanie z użyciem kleju dyspersyjnego	6 - 7
Układanie z użyciem 2-składnikowego, reakcyjnego kleju poliuretanowego	8 - 9
Układanie elektroprzewodzące	10
Spoinowanie noraplan[®]	11
Spoinowanie norament[®]	12 - 13
Specjalne narzędzia	14

Kauczukowe wykładziny podłogowe nora®

Instrukcja obsługi nie zastępuje naszych dokładnych zaleceń dotyczących układania. Podczas pracy z klejami i środkami pomocniczymi należy przestrzegać wytycznych producenta dotyczących obróbki oraz wskazówek na temat substancji niebezpiecznych. Gwarancji na kleje i inne środki pomocnicze udzielają ich producenci.

Dokładne zalecenia dotyczące układania oraz inne informacje znajdziecie Państwo w internecie pod adresem www.nora.com

Należy również przestrzegać zaleceń zawartych w instrukcji roboczej BEB: "Ocena i przygotowanie podłoża" oraz zaleceń Instytutu IFR, Kolonia lub Henkel Bautechnik, Düsseldorf, w zakresie: "Odciski resztkowe na ułożonej, elastycznej wykładzinie podłogowej".

Należy przestrzegać uznanych zasad technicznych obowiązujących w branży oraz wymogów instrukcji VOB, część C (DIN 18 365) dotyczącej prac przy wykładzinie podłogowej.

Standardy jakości, funkcjonalności i wyglądu

Stosując kauczukowe wykładziny podłogowe **nora®** mają Państwo do czynienia z produktami najwyższej jakości. Systemy wykładzin podłogowych **norament®** i **noraplan®** wyznaczają światowe standardy, jako wiodące wyroby w branży.

Kauczukowe wykładziny podłogowe **nora®** są łatwe w układaniu, jak pokazuje niniejsza instrukcja, gdy przestrzegane są poniższe zalecenia.

Kontrola podłoża

Do układania niezbędne jest czyste, niepyłące, trwale suche podłoże. W innym wypadku konieczne jest poinformowanie zleceniodawcy przed rozpoczęciem prac w formie pisemnej o następujących usterkach, takich jak:

- większe nierówności
- pęknięcia na powierzchni podłoża
- niewystarczająco osuszone podłoże
- niewystarczająco mocne podłoże
- zbyt porowate lub chropowate podłoże
- niewyczyszczona powierzchnia podłoża np. z oleju, wosku, lakieru, resztek farby
- niepoprawna wysokość podłoża w stosunku do granicznych elementów budowlanych

Narzędzia

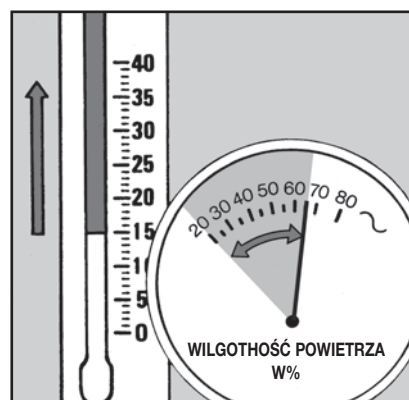
Do układania kauczukowych wykładzin podłogowych **nora**[®] mogą być używane standardowe narzędzia stosowane przy innych wykładzinach. Specjalne narzędzia można nabyć u partnerów handlowych firmy

Kleje

Wykładziny podłogowe **noraplan**[®] mogą być przyklejane za pomocą zalecanych klejów dyspersyjnych, wykładziny **norament**[®] za pomocą klejów poliuretanowych lub dyspersyjnych. Proszę przestrzegać naszych zaleceń dotyczących montażu lub zwrócić się z zapytaniem do producenta kleju. Należy przestrzegać zaleceń dotyczących odpowiedniego uzębienia listwy do rozprowadzania kleju i odpowiednio często ją wymieniać!

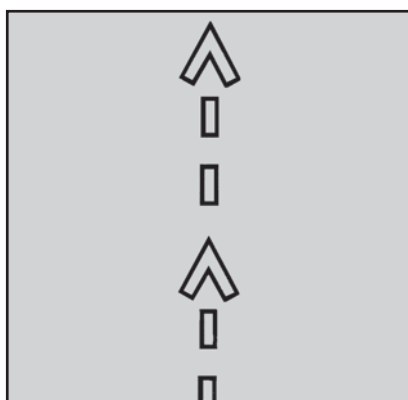
Klimat w pomieszczeniu

Kauczukowe wykładziny podłogowe **nora**[®] należy rozłożyć bezpośrednio przed ułożeniem, aby dostosować je do temperatury podłoża. Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej 15 °C, wilgotność powietrza nie więcej niż 65%.

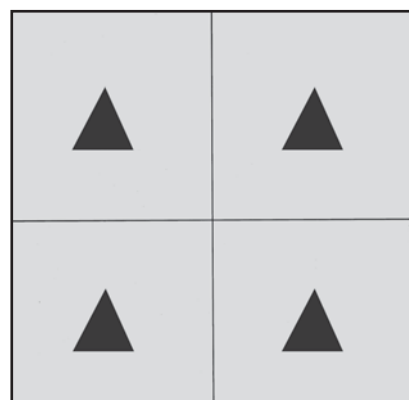


Strzałki kierunkowe

Podczas rozkładania proszę zwrócić uwagę na strzałki kierunkowe na spodniej stronie wykładziny. Wszystkie strzałki powinny być ułożone w tym samym kierunku.



noraplan[®]

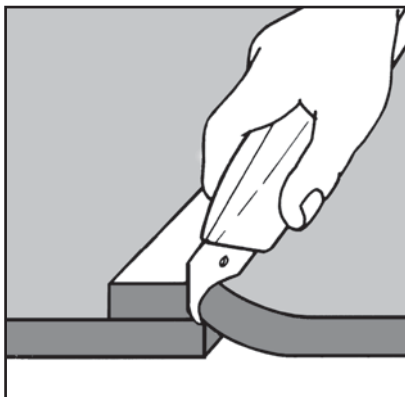


norament[®]

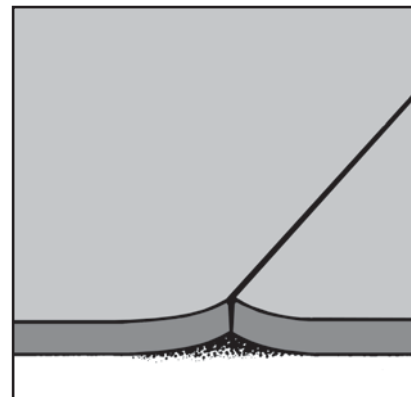
Przygotowanie

Cięcie wzdłuż szwu
przed klejeniem
(**noraplan®**)

Niepoprawnie

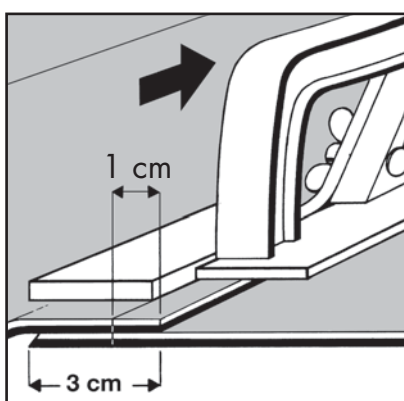


Cięcie wzdłuż dolnej krawędzi może powodować spękanie szwu.

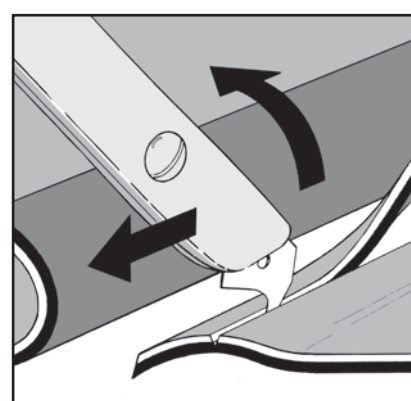


Następstwo: szew spęcał

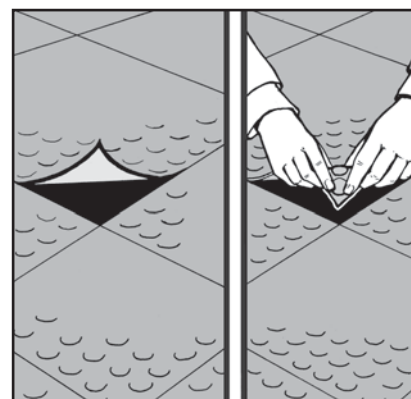
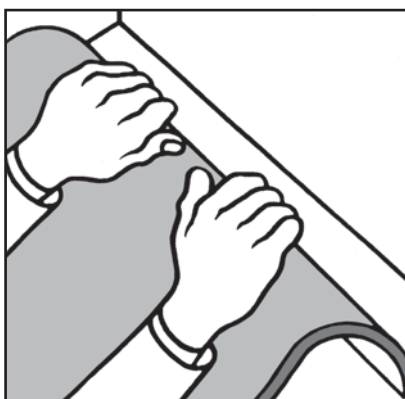
Poprawnie



Obydwa pasy założyć na siebie na zakładkę 3 cm, krawędź przyciętą fabrycznie przyciąć 1 cm za pomocą noża do krawędzi lub noża trapezowego. Szerokość ostateczna pasa wynosi ok. 122 cm.



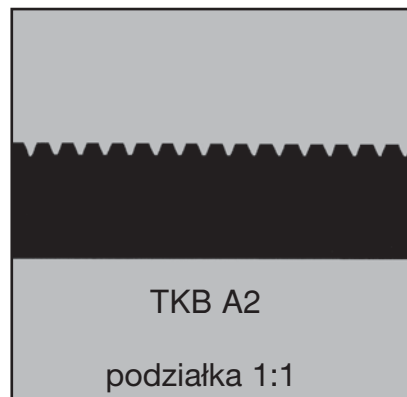
W praktyce sprawdziło się, że dolny, nacięty pas wykładziny powinien zostać oddzielony za pomocą nożyka z haczykiem.



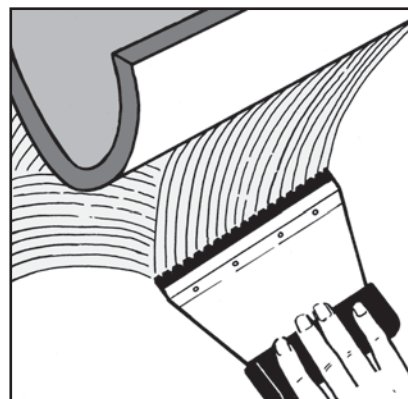
Przed klejeniem zagiąć w dół odstające końcówki pasm lub krawędzie płytek wykładzinowych.

Układanie z użyciem kleju dyspersyjnego

Używać prawidłowej listwy zębatej. Typowe jest uzębienie TKB A 2 (patrz informacje producenta kleju). Przy kleju elektroprzewodzącym należy zastosować listwę o specjalnym uzębieniu podanym przez producenta kleju.

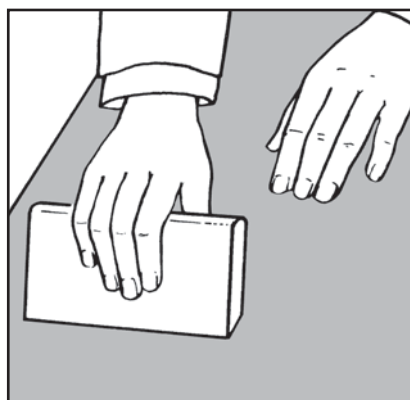
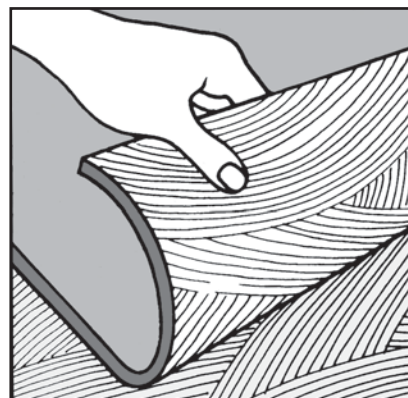


W odpowiednim czasie wymieniać zużyte listwy zębate. Krawędzie wykładziny należy układać bez naprężeń.

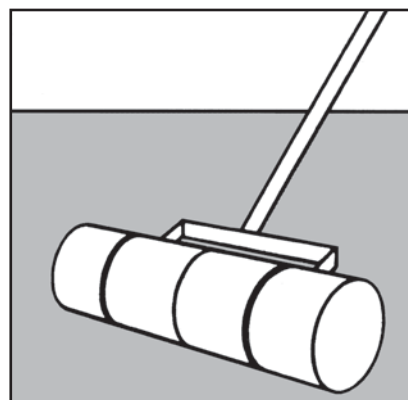


Szczególnie ważne

Należy koniecznie zapewnić pokrycie klejem tylnej strony wykładziny na całej powierzchni (kontrola wzrokowa!!). Szczególnie przy dużych powierzchniach nie dopuścić do wyschnięcia kleju, ponieważ w przeciwnym wypadku nie nastąpi jego poprawne naniesienie na tylną stronę wykładziny.



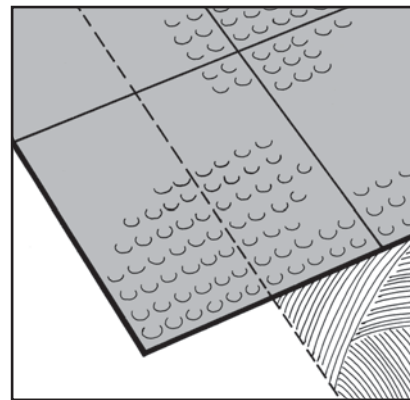
Położoną wykładzinę podłogową należy starannie przetrzeć łąką do przecierania...



...i wałować wałkiem członowym. Pęcherzyki powietrza należy ściągać w kierunku szwów.

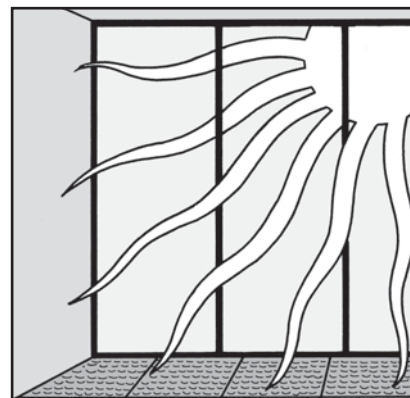
Przerwanie pracy Wykładzina w płytkach

W razie przerwania pracy przykryć rozrobiony klej płytką. Po przerwie zdjąć płytkę i kontynuować klejenie.



Działanie wysokiej temperatury

Szczególnie w czasie wiązania kleju należy unikać silnego promieniowania słonecznego (zmiana temperatury). Przy układaniu wykładziny **norament**[®] w naświetlonych promieniami słonecznymi miejscach, np. przeszklonych należy zwrócić się z zapytaniem do producenta kleju lub użyć kleju poliuretanowego.

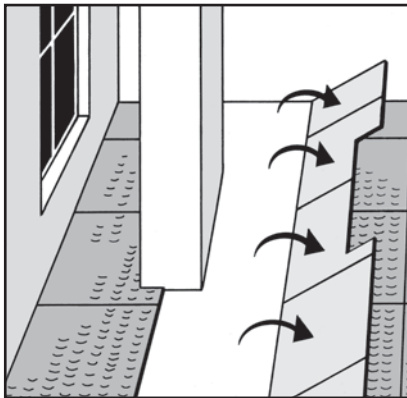


Działanie wody

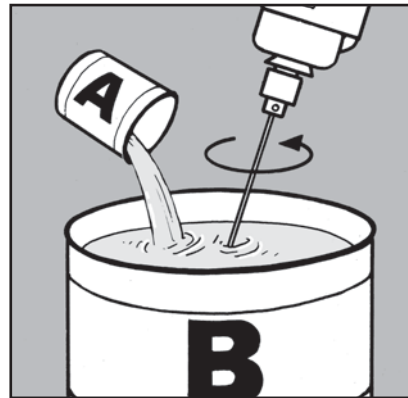
Przy nadmiernym działaniu wody i układaniu bez spoin: w przypadku wykładziny **norament**[®] użyć kleju poliuretanowego lub spoinować. W przypadku wykładziny **noraplan**[®] również spoinować.



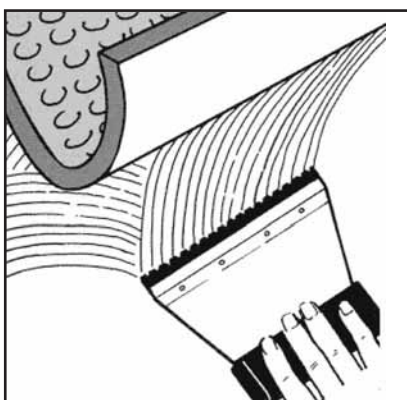
Układanie z użyciem 2-składnikowego, poliuretanowego kleju reakcyjnego (tylko do wykładziny **norament**[®])



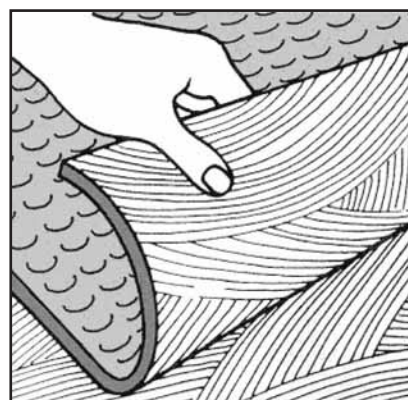
Przed ułożeniem rozłożyć i przyciąć płytki **norament**[®]. Następnie przełożyć na drugą stronę taką ilość płytek, jaka może być przyklejona zawartością opakowania kleju.



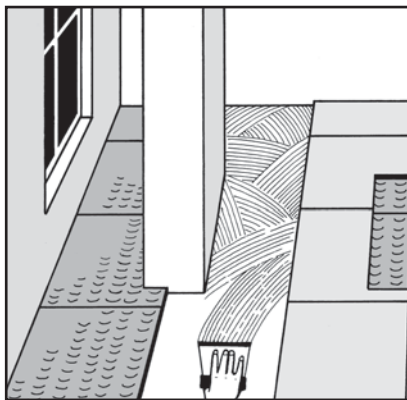
Starannie mieszać przez ok. 3 – 4 min. składniki kleju A + B.



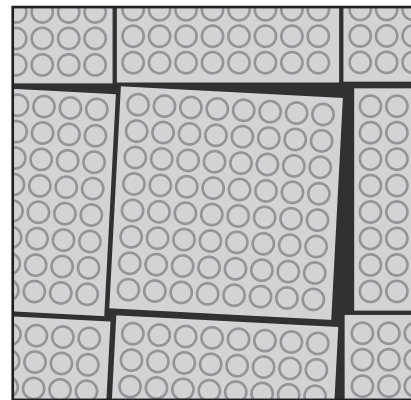
Do nakładania kleju używać listwy o prawidłowym uzębieniu, np. TKB A2. Przestrzegać instrukcji producenta kleju.



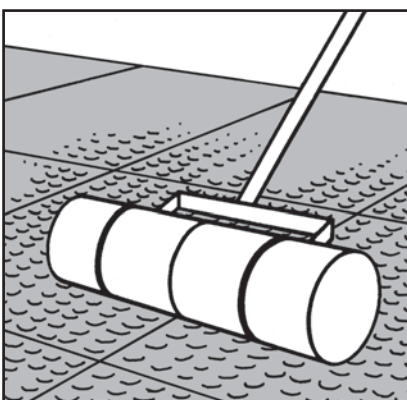
Skontrolować prawidłowe nawilżenie płytek klejem.



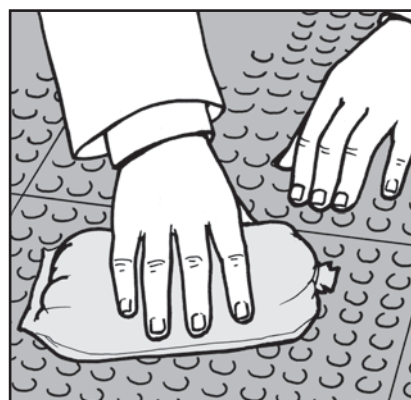
Nanieść klej na podłoże i następnie układać odwrócone płytki kauczukowe (bez dociskania krawędzi) na warstwę kleju pocierając je równomiernie.



Ilość kleju jest zależna m.in. od wyrównania podłoża. Jeśli naniesiona jest za duża ilość kleju, wykładzina "pływa". Ewentualnie należy użyć listwy z mniejszym rozstawem zębów.



Położone na warstwie kleju płytki należy starannie wałować...

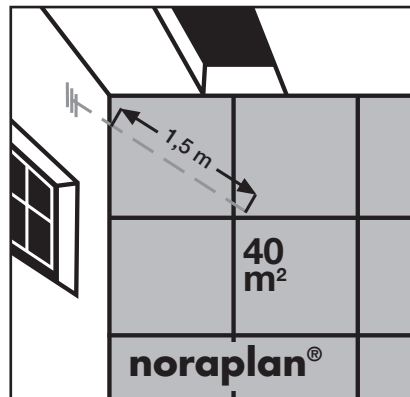
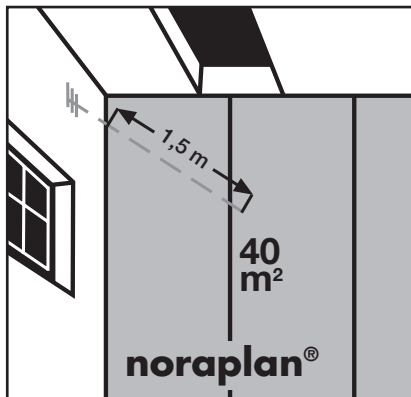


...lub przetrzeć workiem z piaskiem/listwą do przecierania.

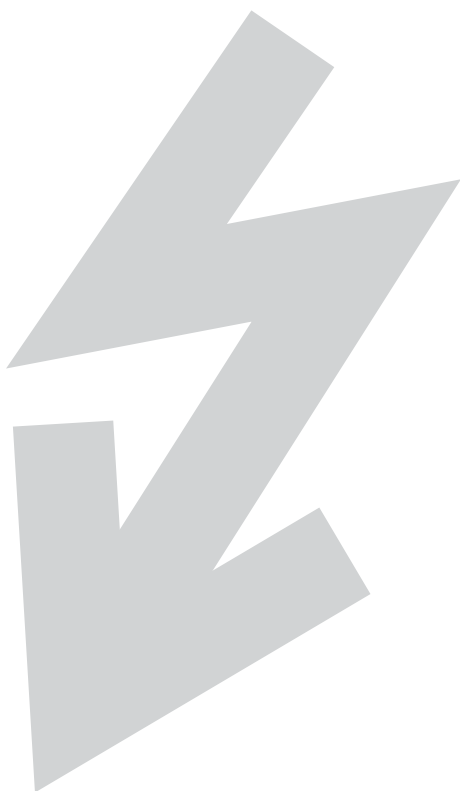
Po pewnym czasie powtórzyć wałowanie i przecieranie.

Układanie wykładzin elektroprzewodzących

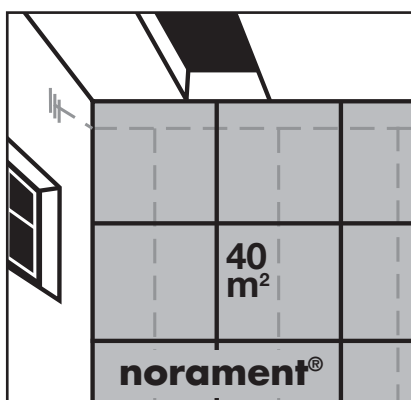
noraplan® al/el
(w rolkach i płytkach)



Na powierzchni ok. 40 m² konieczne jest wyrównanie potencjału taśmą miedzianą o długości min. 1,5 m. Przyklejanie powinno być wykonywane zalecanym, elektroprzewodzącym klejem. Proszę stosować specjalny rozstaw zębów zalecany przez producenta. Odradzamy stosowanie gruntowania elektroprzewodzącego.



norament® al/el



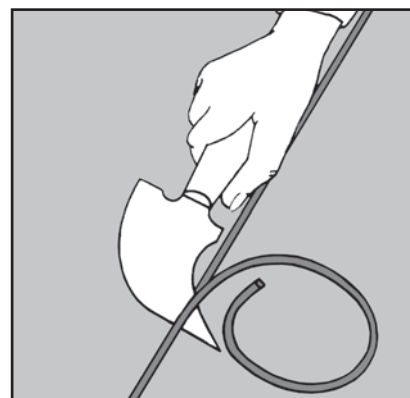
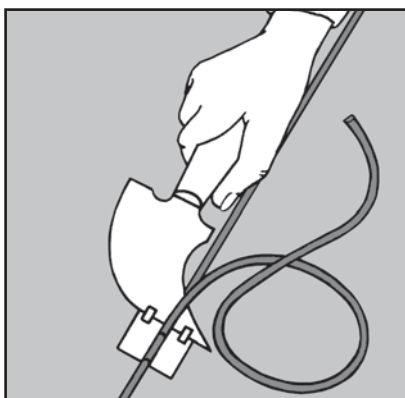
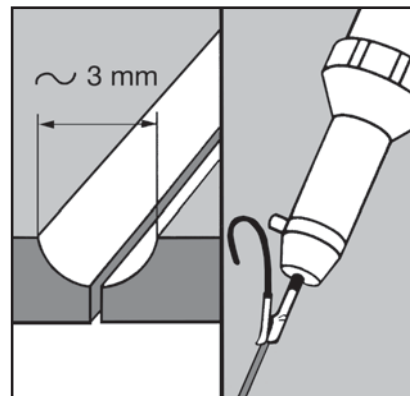
Pod każdym rzędem płytek należy umieścić taśmę miedzianą (pośrodku) (ok. 40 m²). Taśmy miedziane należy połączyć ze sobą. W przeciwnym wypadku obowiązuje powyższe.

Spoinowanie

Przy normalnej eksploatacji obiektu i jego czyszczeniu kauczukowych wykładzin podłogowych **nora®** nie trzeba spoinować. Wyjątki: szpitale, specjalne laboratoria, w których ze względów higienicznych wymagane jest spoinowanie lub wykładziny **noraplan® acoustic** i **norament® 945 grano**, które muszą być spoinowane.

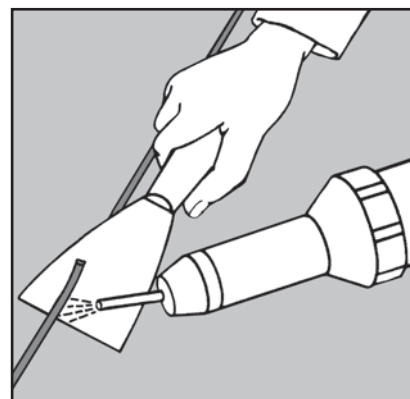
noraplan®

Szew wykładziny ma szerokość ok. 3,0 mm i jest frezowany/nacinany na ok. 2/3 grubości wykładziny. W przypadku **noraplan® acoustic** nie frezować na spodniej stronie piankowej. Sznur termiczny jest wtapiany w temperaturze ok. 350 – 400 °C. Można również używać za pomocą automatu spawalniczego (ok. 2 mb/min.).



Dwustopniowe odcinanie sznura termicznego zapobiega powstawaniu pustych spoin.

Niewielkie pozostałości sznura termicznego mogą być stapiane zgrzewarką ręczną

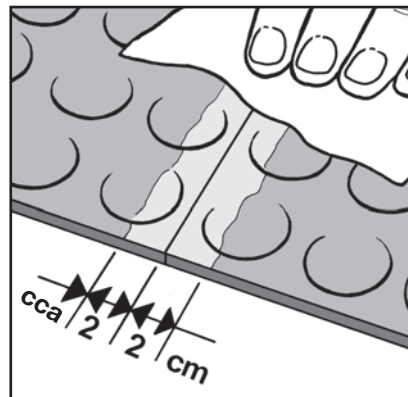


Wskazówka

Przy zgrzewaniu wykładzin **noraplan® acoustic** zalecamy przyklejenie wzdłuż szwów 2-3 warstw samoprzylepnej taśmy miedzianej. Dzięki temu, po pierwszym cięciu nożem w kształcie ćwierćksiężyca pozostaje wystarczająca ilość materiału, aby wykonać drugie, czyste cięcie.

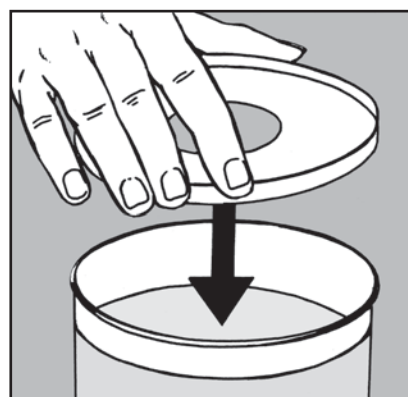
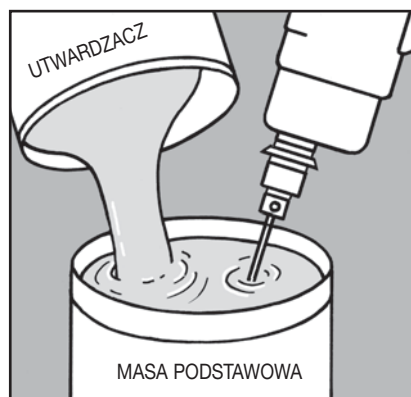
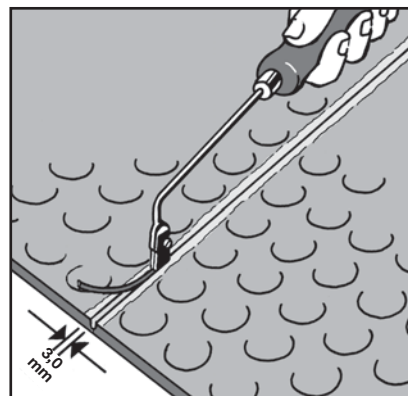
Przed spoinowaniem

Strefa szwu jest woskowana bezbarwnym, płynnym woskiem (szerokość ok. 2 cm + 2 cm).



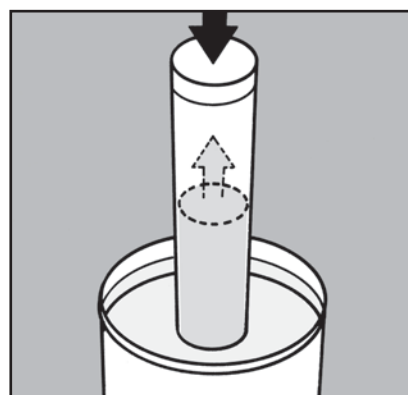
Następnie

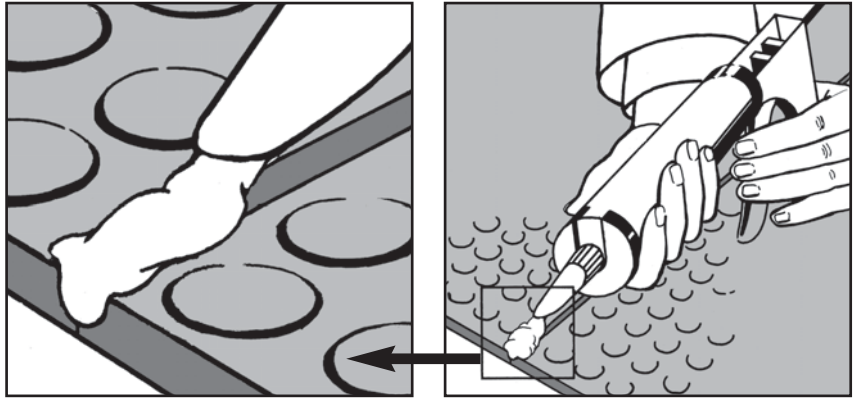
Wykonać fugownicą rowek o szerokości ok. 3,00 mm. Głębokość rowka: ok. 1/2 grubości materiału. Przy wykładzinie **norament® 945 grano** (wykładzina do krytych strzelnic) rowek ok. 5 mm głębokości. Wykładziny **norament® 992** i **norament® 992 grano** nie mogą być spoinowane.



Mieszać masę podstawową i utwardzacz starannie przez ok. 3 – 4 min. Użyć rękawic!

Wymieszaną masę TH wtłoczyć w przewidziany do tego pojemnik przy użyciu załączonego pierścienia tłoczącego.

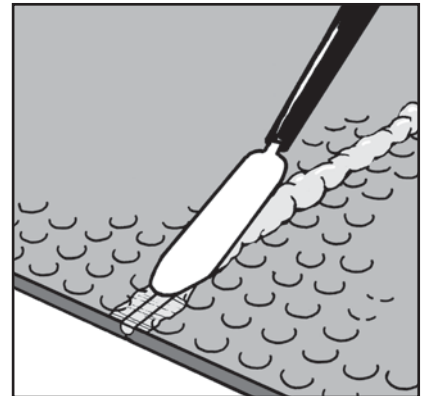




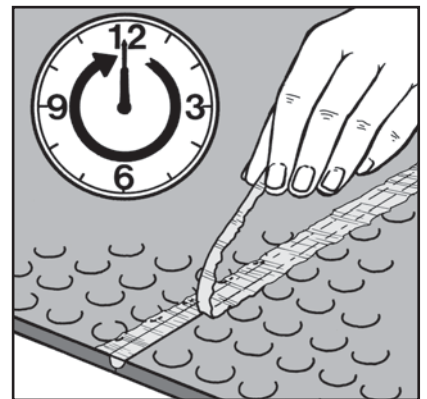
Wstrzykiwać masę TH do fugi bez pozostawiania luk.

Wstrzyknięta masa do spoinowania jest wyrównywana z powierzchnią wykładziny bezpośrednio po spoinowaniu za pomocą szpachelki metalowej/łopatki.

Ważne Po prawej i lewej stronie wzdłuż krawędzi szwu musi tworzyć się zgrubienie.



Plamy z masy do spoinowania powstałe na powierzchni wykładziny należy natychmiast usuwać za pomocą wosku płynnego!



Jestliže spárovací hmota potřísní povrch krytiny, odstraňte ji okamžitě tekutým voskem!!

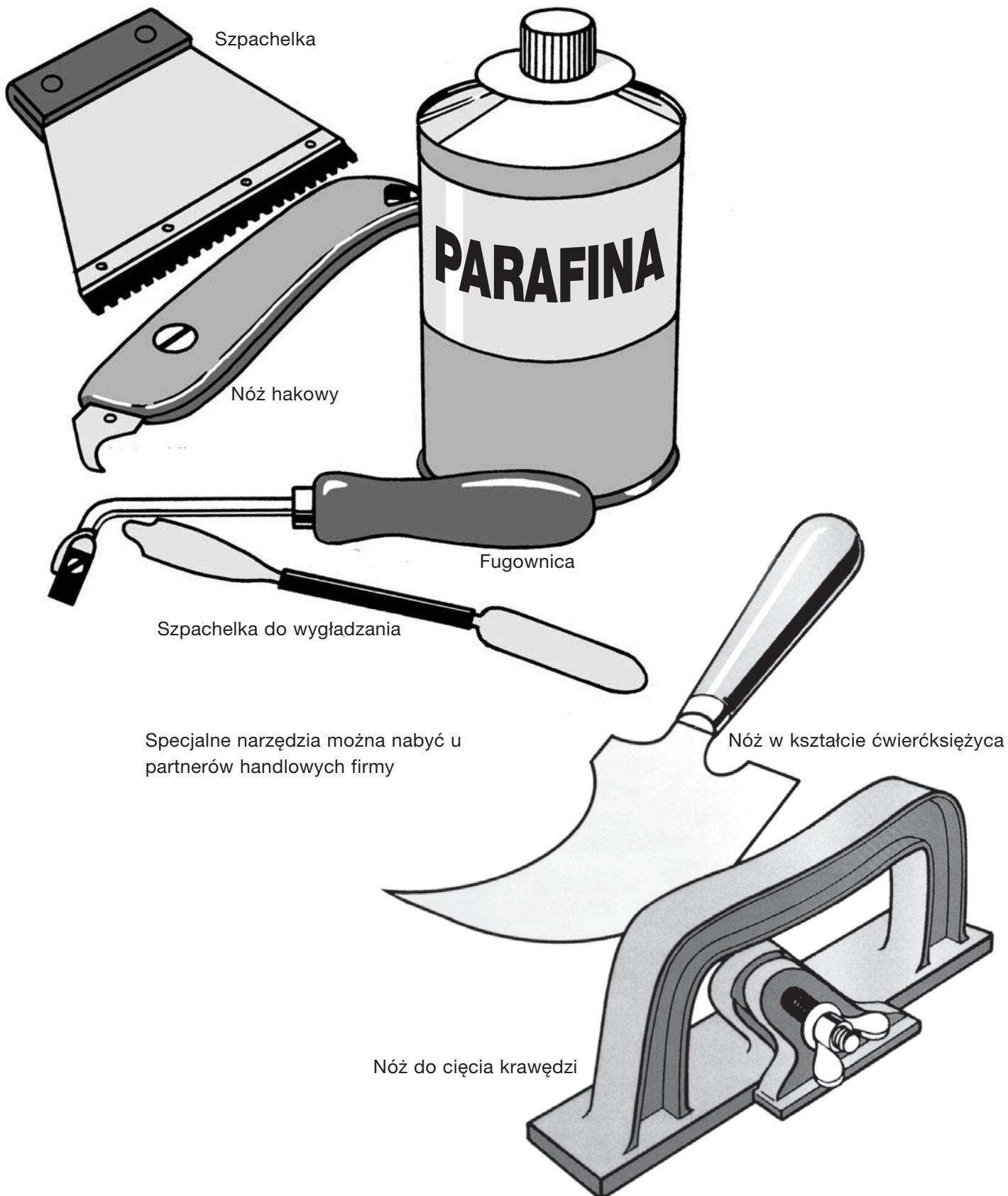
Zużycie masy na spoiny dylatacyjne - ok. 30 mb, zależnie od szerokości spoiny.

Spoinowanie wykładzin

Płytki ~ 1000 mm x 1000 mm: ok. 1,0 kg/20 m²

Płytki ~ 610 mm x 610 mm: ok. 2,0 kg/20 m²

Płytki ~ 500 mm x 500 mm: ok. 2,5 kg/20 m²



Wyłączny importer i dystrybutor w Polsce:

BONITA sp.j.

Stary Rynek 76

61-772 Poznań

tel. 061 / 8 52 32 84

fax 061 / 8 53 18 02

Internet: <http://www.bonita.com.pl>